Salmo 103 (Pentecostes)

```
    F                        Am         Bb            C
Enviai o vosso Espírito, Senhor, e da terra toda a face
                Bb          C       F
renovai, e da terra toda a face renovai.

     F                            C
1. Bendize, ó minha alma, ao Senhor!
Gm                                  F
Ó meu Deus e meu Senhor, como sois grande!
F                                     C
Quão numerosas, ó Senhor, são vossas obras,
Gm                                   F
Encheu-se a terra com as vossas criaturas.

   F                                 C
2. Se tirais o seu respiro, elas perecem
Gm                            F
E voltam para o pó de onde vieram;
F                              C
Enviais o vosso espírito e renascem
Gm                           F
E da terra toda a face renovais.

    F                                C
3. Que a glória do Senhor perdure sempre,
Gm                              F
E alegre-se o Senhor em suas obras!
F                               C
Hoje seja-lhe agradável o meu canto,
Gm                                  F
Pois o Senhor é a minha grande alegria!
```

Aclamação ao Evangelho (Pentecostes)

```
   A         D        A
Aleluia, Aleluia,  Aleluia!

          E       D  A        D              F#m                     E
Vinde, Espírito Divino, e enchei com vossos dons os corações dos fiéis,
                                                 A
e acendei neles o amor, como um fogo abrasador!
```